

Descrição

O selante intumescente SpecSeal® LCI é um selante intumescente versátil e econômico que tem excelentes propriedades de calafetagem, bem como boas propriedades para aplicação em superfícies verticais ou aéreas. Este selante de componente único pode ser aplicado por pistola (cartucho padrão ou carregado a granel), com espátula ou com colher de pedreiro. Além disso, o selante intumescente SpecSeal® LCI não contém PCB ou amianto.

O selante intumescente SpecSeal® LCI é estável (quando armazenado de acordo com as recomendações do fabricante), e não trinca ou encolhe quando seco (quando aplicado de acordo com as recomendações do fabricante). O selante intumescente SpecSeal® LCI adere a todas as construções e materiais penetrantes comuns e não contém solventes que possam afetar negativamente tubos de plástico ou revestimentos de cabos.

Aplicações

O selante intumescente SpecSeal® LCI tem uma ampla base de aplicação concebida para vedar uma grande variedade de penetrações e juntas de construção comuns. Os tipos penetrantes incluem: Penetrantes metálicos (aço, ferro, tubos de cobre, conduítes de aço e EMT) até 36 pol. (914 mm) de dimensão comercial; Penetrantes não metálicos (conduítes e tubos incluindo PVC, CPVC, ABS, e PEX); isolantes térmicos incluindo aplicações de aquecimento, arrefecimento, e condensação; Serviço elétrico comum e distribuição de energia (entrada de serviço, bandejas para cabos, conduítes de cabos), telefone, dados, e cabos de TV; Dutos de aço incluindo HVAC, banho e ventilações de secadores. Este produto também é usado em conjunto com outros produtos SpecSeal® colares metálicos e fitas intumescentes SpecSeal® SSW para proteger tubos de plástico de maiores dimensões.

Especificações

O selante resistente ao fogo deve ser um selante de látex resistente à água e intumescente. O selante quando exposto ao calor elevado ou à chama deve exibir uma expansão livre de até 10 vezes do seu volume original. O selante resistente ao fogo não deve conter ingredientes solúvel em água nem higroscópicos e deve ser testado acusticamente. O selante deve ter certificação UL e/ou homologação FM e ser testado de acordo com os requisitos da ASTM E814 (UL1479), CAN/ULC-S115 e deve cumprir os requisitos de acabamento de Classe A quando testado de acordo com a ASTM E84 (UL723).

Principais Características:

- Econômico: alto desempenho sem o preço elevado
- Altamente intumescente: expande-se até 10 vezes
- Excelente vedação contra fumaça
- Resistente à água: não voltar a emulsionar quando seco
- À base de água para uma instalação, limpeza e descarte fáceis
- Testado acusticamente: reduz a transmissão de ruído
- Seguro, baixo VOC, sem amianto, sem PCB, sem fibras inorgânicas
- Pode ser pintado quando seco
- Autofixação
- Não halogenado
- Fórmula de alto teor de sólidos - encolhimento mínimo
- Cumpre os requisitos LEEDTM v3, v4, & v4.1.
- Crédito de materiais de baixa emissão.



PARA USO DE ARQUITETOS E ENGENHEIROS

Característica Técnica	
Código	LCI
Cor	Vermelho
Densidade/peso por galão	12,3 lb/gal (1,47 kg/L)
Teor de sólidos	80,0%
Teor de sólidos por volume	70,8%
Propagação da chama	0
Desenvolvimento de fumaça	0
Capacidades de movimento	Apenas 33% de compressão Classe II
pH	9
Temperatura em serviço	Inferior ou igual a 185°F (85°C)
Temperatura de armazenamento	40°F (4°C) a 95°F (35°C)
Temperatura de aplicação	35°F (2°C) a 100°F (38°C)
Início da expansão	350°F (177°C)
Encolhimento de volume médio	21,1%
Expansão de volume	10x expansão livre
Prazo de validade desde a data de Fabricação	24 meses

Disponibilidade				
REF:	VOLUME	TIPO	COR	PESO (KG)
LCI300	300 ml	Tubo	Vermelho	0,50
LCI305	19,0 L	Balde	Vermelho	27,3

PARA USO DE ARQUITETOS E ENGENHEIROS
