

### Descrição

O Selante de Silicone SpecSeal® SIL é um selante de silicone de uma só peça, de cura neutra, com desempenho superior em aplicações onde são necessárias aberturas de vedação em paredes e pavimentos para controlar a propagação do fogo, fumaça, gases tóxicos e água em condições de incêndio.

O Selante de Silicone SpecSeal® SIL reage com a humidade atmosférica para formar uma vedação de alta resistência e durável que adere à maioria dos substratos de construção sem a utilização de primers. Os produtos SpecSeal® não contém amianto ou PCB.

**UTILIZAÇÕES BÁSICAS:** O Selante de Silicone SpecSeal® SIL foi concebido para ser utilizado em sistemas de selagem para penetrações e juntas. Este produto sobressai em aplicações onde é necessária uma maior resistência à água. Os sistemas foram testados para classificações de Classe 1 W de acordo com UL1479.

O Selante de Silicone SpecSeal® SIL está disponível nos graus viscoso (SIL300) e autonivelante (SIL300SL) e também pode ser utilizado para vedar juntas verticais e horizontais entre metais, alvenaria, concreto e outros materiais de construção comuns. O Selante de Silicone SpecSeal® SIL foi especialmente concebido para ser utilizado em juntas estáticas ou dinâmicas. A característica de baixo módulo minimiza a tensão na superfície do substrato e a qualidade elastomérica permite uma excelente recuperação do ciclo de extensão e compressão.

### Aplicações

O Selante de Silicone SpecSeal® SIL é utilizado para vedar tanto sistemas de selagem para penetrações como sistemas de juntas. Foram testados sistemas representativos envolvendo principalmente penetrantes não combustíveis, cabos elétricos, de dados ou telefônicos, juntas de construção, juntas de dilatação,, aplicações de juntas perimetrais e juntas de topo de parede.

### Especificações

O Selante de Silicone deve ser de uma parte, de cura neutra e que cumpra os requisitos da ASTM C920. O selante de silicone deve ter certificação UL e ter sido testado de acordo com a ASTM E814 (UL1479), ASTM E1966 (UL2079) e CAN/ULC-S115. As classificações de classe 1 W de acordo com UL1479 devem estar disponíveis para uma variedade de sistemas de selagem diferentes.

### Principais Características:

- Baixo módulo permite movimentos dinâmicos nas juntas
- Não halogenado
- A aderência automática permite que o silicone fresco tenha aderência ao silicone curado
- Excelente resistência à água para vedação estanque; incluindo classificação classe 1 W (UL1479)
- Resistente ao ozônio e à radiação UV para uma excelente capacidade de resistência às intempéries e longa vida útil
- Excelente resistência química protege em atmosferas poluídas ou corrosivas
- Excelente aderência à maioria dos substratos de construção
- Excelente vedação contra o fumaça
- Cura neutra
- Seguro, sem amianto, sem PCB, sem fibras inorgânicas
- Cumpre os requisitos LEEDTM v3, v4, & v4.1.



**PARA USO DE ARQUITETOS E ENGENHEIROS**

# Technical Data sheet

## Selante de Silicone SpecSeal® - SIL



Característica Técnica		
Código	SIL300 (Viscoso)	SIL305SL (autonivelante)
Densidade/(peso por galão)	11,6 lbs/gal	11,5 lbs/gal
Teor de sólidos	100%	85%
Viscosidade	1.200.000 cps	25.000 cps
Temperatura de armazenamento	Inferior a 80°F (27°C)	Inferior a 80°F (27°C)
Temperatura de aplicação	35°F (-37°C) a 140°F (60°C)	35°F (-37°C) a 140°F (60°C)
Prazo de validade desde a data de fabricação	18 meses	18 meses
Cor	Cinza (calcário)	Cinzento
Propagação da chama	5	5
Desenvolvimento de fumaça	45	45
Capacidades de movimento	± 50% (ASTM C719) ± 35% (ASTM E1399)	± 50% (ASTM C719) ± 15% (ASTM E1399)
Temperatura em serviço	-35°F (-37°C) a 350°F (177°C)	-35°F (-37°C) a 300°F (149°C)
Resistência a intempéries e U.V.	Excelente	Excelente
Resistência à tração, psi (ASTM D412)	341 psi (2,35 MPa)	110 psi (0,76 MPa)

Disponibilidade				
REF:	VOLUME	TIPO	COR	PESO (KG)
SIL300	300 ml	Tubo	cinza	0,50
SIL305	17,0 L	Balde	cinza	24,7
SIL305SL	17,0 L	Balde	cinza	24,7

**PARA USO DE ARQUITETOS E ENGENHEIROS**