

Tec and Tec



www.tecandtec.com.br

CATÁLOGO COMERCIAL

TEC AND TEC

TTL-02

A Tec and Tec é uma multinacional fabricante e distribuidora global de sistemas e produtos de proteção contra incêndios.

PARCEIROS



NOSSA HISTÓRIA

A TEC AND TEC foi constituída para desenvolver e comercializar produtos revolucionários do mercado de prevenção e combate a incêndio, proporcionando aos nossos clientes, a segurança necessária para a continuidade de suas atividades, sem riscos de interrupções causadas por um eventual sinistro.



80+

PROFISSIONAIS ESPECIALIZADOS



700+

CLIENTES



3.900+

PROJETOS E INSTALAÇÕES



7.200+

PRODUTOS VENDIDOS



NOSSA MISSÃO

Proteger vidas e patrimônios por meio de soluções inteligentes e eficazes em detecção e combate a incêndios. Nossa empresa se dedica a fornecer produtos e serviços de alta qualidade, com atendimento personalizado e suporte técnico especializado.

NOSSA VISÃO

Ser reconhecida pela qualidade e excelência em soluções de combate e detecção a incêndio, com presença nacional e internacional. Temos como objetivo, se tornar referência em nosso segmento, através do desenvolvimento constante de novas tecnologias e

NOSSOS VALORES

- Comprometimento com a segurança e proteção contra incêndios;
- Ética e transparência;
- Inovação e excelência;
- Valorização dos colaboradores;
- Responsabilidade social e ambiental;

INDICE

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	3
REDE DE DISTRIBUIÇÃO	3
PRINCIPAIS CLIENTES NO BRASIL	4
COMBATE A INCÊNDIO	5
DETECÇÃO DE INCÊNDIO	11
DETECÇÃO PASSIVA	15
SERVIÇOS	17

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES DOS EQUIPAMENTOS

A Tec and Tec integra em suas soluções produtos de fabricantes reconhecidos e certificados por órgãos nacionais e internacionais, como ANATEL, UL, FM, CE, NFPA, entre outros.

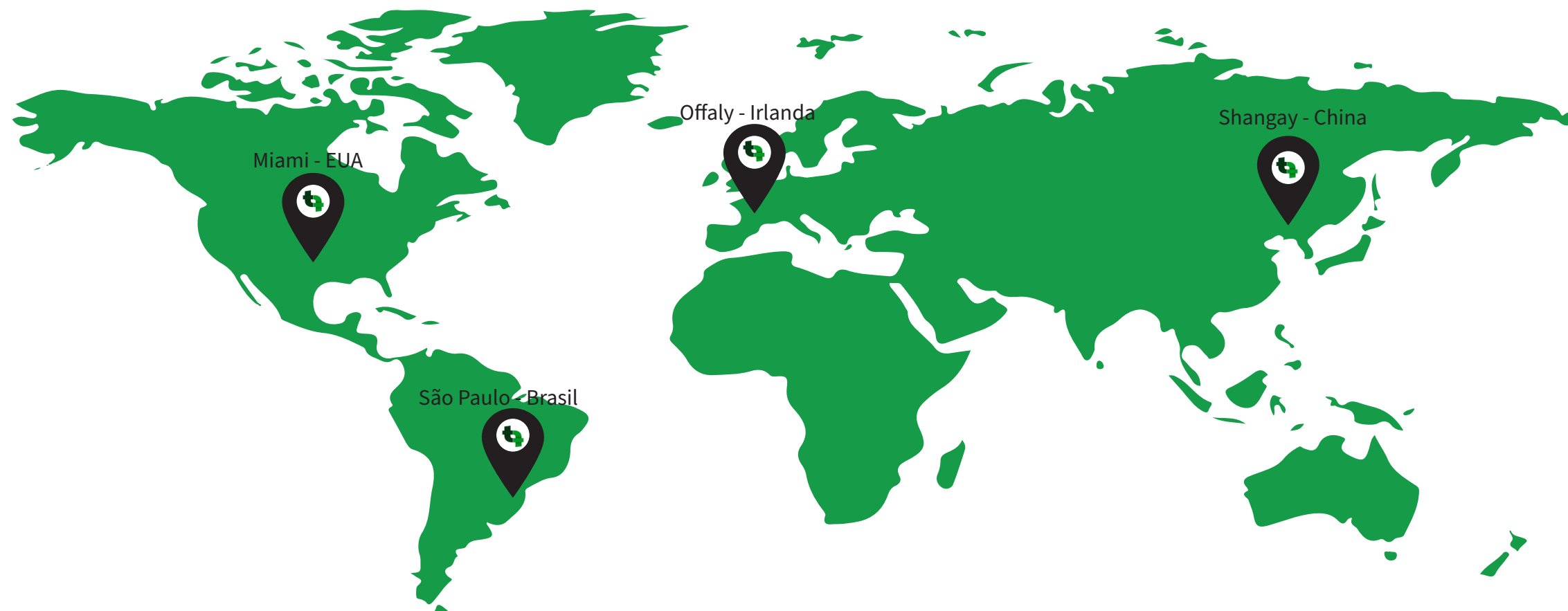


PRINCIPAIS CLIENTES NO BRASIL



REDE DE DISTRIBUIÇÃO

O contínuo desenvolvimento e inovação de nossos produtos é acessível em qualquer lugar do mundo, graças a ampla rede de distribuição **TEC AND TEC**.





SOLUÇÃO CONTRA INCÊNDIOS

Klents



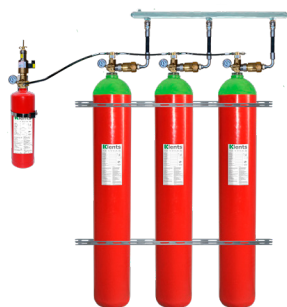
A Klents trabalha com uma ampla gama de produtos de alta qualidade e segurança, indicados para a proteção de ambientes críticos que exigem operação contínua e ininterrupta. Esses produtos são ideais para aplicações em instalações de telecomunicações, instalações hospitalares, salas de controle, salas limpas, salas elétricas, entre outros.

eKo227 eKo5112



É um sistema de supressão de incêndio unificado que se enquadra na categoria de agentes limpos, regulamentados pela NFPA 2001. Equipado com Cilindro klents de agentes limpos HFC-277ea, FK-5112. Sua montagem é simples com pressurização de fábrica.

Neön



O sistema NEÖN de extinção de incêndio por gases inerte, age combatendo o fogo através de inundação total do ambiente, todos os gases usados no sistema NEÖN são quimicamente inertes. Portanto, eles têm uma excelente eficiência de extinção com fogo das classes A,B e C.

torKkal



O TÖRKAL é composto pelo fluido extintor GEM, solução aquosa de sais orgânicos, é usado em sistemas de extinção de incêndio em cozinhas e restaurantes industriais. É adequado para extinguir o fogo das Classes F e quando descarregado consegue ter a melhor eficiência no combate ao fogo.

COMPACTOS

Klents

O compacto KLENTS é um sistema projetado para detectar e combater o incêndio de forma unificada. Sua fabricação é constituída de estrutura metálica e pode ser montada com diversos componentes, onde alguns são padrões e outros opcionais, possibilitando ser personalizado, para atender todo tipo de aplicação.

Principais Características

- Instalação simples e rápida.
- Altura: 2100mm x Largura: 450mm x Profundidade: 450mm(máx.).
- Fixação em parede ou piso.
- Cilindro Klents agente limpo FK-5112, HFC227ea (FM200).
- Cilindro Aprovado VDS e Listado CE.
- Pressão de trabalho, entre 25 e 42 bar.

COMPACTO SIGMA-XT Convencional



Sistema de detecção e supressão de incêndio unificados. Equipado com Painel de Incêndio Sigma-XT e Cilindro Klents (FM-200 e FK-5112), vesda (opcional).

COMPACTO RP-2002 Convencional



Sistema de detecção e supressão de incêndio unificados. Equipado com Painel de Incêndio RP-2002 e Cilindro Klents (FM-200 e FK-5112), vesda (opcional).

COMPACTO NFS-320 Endereçável



Sistema de detecção e supressão de incêndio unificados. Equipado com Painel de Incêndio NFS-320 e Cilindro Klents (FM-200 e FK-5112), vesda (opcional).



SOLUÇÃO CONTRA INCÊNDIOS

SEVO SYSTEMS
Safe Environmental Choice



Os produtos da SEVO Systems revolucionam a maneira como os sistemas de extinção de incêndios com agentes limpos são projetados, instalados e admitidos. São produtos de alta qualidade e segurança, indicados para a proteção de ambientes críticos que exigem operação contínua e ininterrupta.

FORCE500™ by SEVO Systems



O Sistema de supressão de incêndio por agente limpo FORCE500 da SEVO Systems é uma tecnologia que utiliza o fluido de supressão de incêndio via agente limpo FK-5-1-12. Para proteção de patrimônios e pessoas contra os riscos de incêndio A, B e C. Seu uso principal é para contenção de incêndio de equipamentos elétricos.

flex



SISTEMA DE COMBATE TUBULAÇÃO PRESSURIZADA

SEVO Flex é um sistema de proteção contra incêndio automático que utiliza FK-5-1-12. A ativação do calor da tubulação pressurizada libera a pressão da tubulação para ativar o sistema e aplicar o agente diretamente na fonte do incêndio. Múltiplas opções de tubulação com classificação de temperatura permitem a proteção de uma variedade de perigos.

Titan



O Sistema de Supressão de Incêndio de Agente Limpo é um novo produto revolucionário que utiliza o Fluido de Proteção Contra Incêndio FK-5-1-12. A capacidade de 2.500 libras do cilindro e a engenharia avançada SEVO, fornece a flexibilidade de extinção rápida de inundação total.



WATER MIST DE BAIXA PRESSÃO

VID FIREKILL
LOW PRESSURE WATERMIST



O Sistema automático Water mist de Baixa Pressão foi especialmente projetado para proteção total contra incêndios de aplicação local, é uma solução ideal para proteção de ambientes sem ou com fornecimento limitado de água ou energia. Feito com os mais altos padrões de qualidade e design e garante proteção contra incêndio rápida e confiável de diferentes categorias de perigo.

Proteção completa contra incêndios

O sistema autônomo water mist é compatível com espaços mínimos, portanto é ideal para gabinetes de pequeno volume como:

- Transformadores
- Salas de geradores
- Salas de bombas
- Invólucros de turbinas

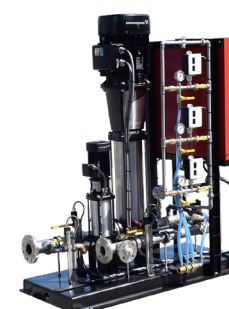
SAS 120



O SAS é um sistema autônomo de water mist de baixa pressão para proteção de gerador e objetos de aplicação local menores.

O sistema autônomo pode ser fornecido como um skid pré-montado completo ou cilindros de água soltos e cilindros de gás, a serem instalados localmente em um skid ou presos à estrutura do edifício.

CONJUNTO SKID



O conjunto de bombas de water mist de baixa pressão é uma unidade completa, uma estação de bomba elétrica. A bomba é construída e instalada em uma estrutura de aço robusta, tornando a estação de bombeamento simples de instalar e transportar.

A estação vem com diferentes bombas que podem fornecer diferentes fluxos e pressões de água.



SUPRESSÃO POR AEROSSOL



O sistema de supressão por aerossol da JAD oferece uma solução compacta, eficiente e livre de pressão para a extinção automática de incêndios. Este agente extintor sólido é ativado eletricamente, gerando um aerossol que interfere na reação química da combustão, extinguindo o fogo de forma rápida e limpa.

Proteção completa contra incêndios

O sistema de aerossol serve para extinguir incêndios de forma automática em espaços confinados, principalmente onde o uso de água ou gases pressurizados seria inviável, perigoso ou dispendioso. É indicado para incêndios de classe:

- Classe A: materiais sólidos (papel, madeira, tecidos)
- Classe B: líquidos inflamáveis
- Classe C: equipamentos energizados (elétricos e eletrônicos)
- Classe D: baterias de Litio

SUPRESSÃO POR AEROSSOL



Sistema de extinção automática sem pressão, que libera micropartículas de aerossol sólido ao detectar o incêndio, Extinguindo as chamas de forma rápida e eficiente. Ideal para espaços confinados, painéis elétricos, transporte e ambientes críticos.

BATERIAS DE LÍTIO



Soluções desenvolvidas especialmente para sistemas de armazenamento de energia, com foco em conter o superaquecimento, evitar a propagação do fogo entre as células e controlar reações térmicas em caso de falhas. Segurança eficaz para proteger pessoas, equipamentos e o funcionamento contínuo do sistema.



SERVIDOR DE DETECÇÃO E COMBATE



O T-Box é um servidor de detecção e supressão de incêndio com três zonas para detecção e uma zona de extinção. Possui também entrada para acionador manual, sensor de pressão eletrônico ou mecânico e informação de status da válvula de descarga do sistema de extinção. Foi desenvolvido visando atender a proteção autônoma de salas ou espaços de risco de incêndio elevado.

Principais Características

- Funções de detecção e combate de forma automática ou manual.
- Botão de acionamento manual e aborto na frontal do painel.
- Três entradas de controle remoto (reiniciar, silenciar e abortar).
- Temporizadores de combate programáveis.
- 2 saídas de combate e 2 saídas de sirenes.

Tabela de Modelos

CÓDIGO	T-BOX.15V1	T-BOX.30V1	T-BOX.MINI.V1
DETECÇÃO	Sim	Sim	Sim
QUANTIDADE	3lbs	6lbs	-
VOLUME (M3)	1.5*	3.0*	

Tabela de Opcionais

CÓDIGO	T - VIEWER	TT - CRLTE	T - BOX - CUSTOM
OPCIONAIS	Permite integração com software web e/ou celular de monitoramento remoto	Módulo de comunicação LTE Cat NB2 / GSM	Permite customização do painel com logo do cliente





SISTEMA DE DETECÇÃO CONTRA INCÊNDIOS



Um dos maiores fabricantes mundiais de sistemas de detecção de incêndio. Sua principal característica é a alta confiabilidade, que é atribuída à excelente qualidade da fabricação. Com certificação UL / FM, a Notifier é reconhecida como uma das marcas mais confiáveis do mercado em termos de detecção e alarme de incêndio.

LINHA CONVENCIONAL



Com seus componentes listados UL e aprovados FM, esta linha de produtos é indicada para pequenas e médias instalações. Este sistema de detecção e alarme de incêndio é composto por equipamentos que gerenciam e supervisionam a sinalização do laço do sistema. Sua identificação é feita por laço de detecção.

- Painéis de Incêndio
- Detectores de fumaça e temperatura
- Acionadores de incêndio
- Alarmes e Sirenes

LINHA ENDEREÇÁVEL



O Sistema Endereçável de Detecção e Alarme de Incêndio Notifier é o sistema mais robusto e confiável disponível no mercado. Com resposta rápida e inteligente, este sistema foi desenvolvido para as mais complexas e distintas aplicações de detecção de incêndios nos mais diversos tipos de ambientes.

- Painéis de Incêndio
- Detectores de fumaça e temperatura
- Acionadores de incêndio
- Alarmes e Sirenes
- Módulos
- Softwares



DETECÇÃO PRECOCE CONTRA INCÊNDIOS



Um dos maiores fabricantes mundiais de sistemas de detecção de incêndio. Sua principal característica é a alta confiabilidade, que é atribuída à excelente qualidade da fabricação. Com certificação UL / FM, a Notifier é reconhecida como uma das marcas mais confiáveis do mercado em termos de detecção e alarme de incêndio.

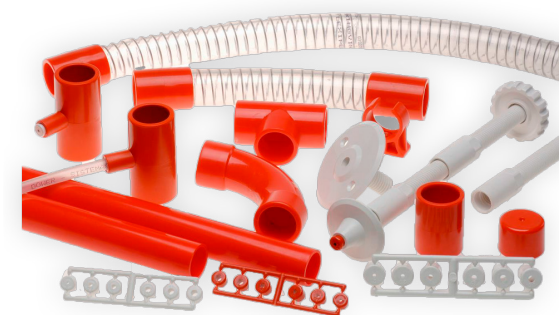
DETECÇÃO POR ASPIRAÇÃO



O ar é continuamente aspirado da área protegida através da rede de tubos de amostragem, para dentro do detector por uma alta eficiência de aspiração. A rede de tubos de amostragem de ar pode conter até quatro tubos.

A câmara de detecção usa uma fonte de luz laser de comprimento de onda curto em conjunto com fotodiodos e tecnologia avançada de imagem para alcançar uma resposta ótima a uma ampla linha de tipos de fumaça.

TUBOS E CONEXÕES ASD



Linha completa de tubos, conexões e acessórios que ajudam a economizar tempo e custos de manutenção. Os produtos são fabricados em ABS (Acilonitrila Butadieno Estireno), um material muito leve e versátil, garantindo uma instalação fácil e profissional, resistente a temperaturas que variam de - 40 ° C a 70 ° C e oferece resistência excepcional a danos acidentais.

Um sistema de detecção de fumaça por aspiração, no entanto, só tem o melhor desempenho com um sistema de tubulação de qualidade bem projetado e bem instalado



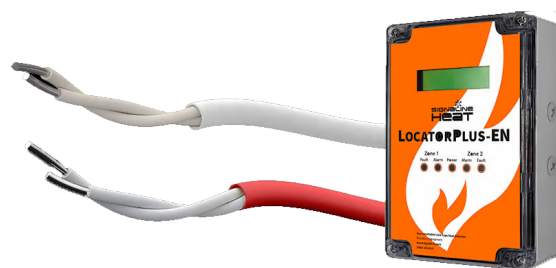
SISTEMA DE DETECÇÃO LINEAR

SIGNALINE



Signaline é uma linha abrangente de sistemas de detecção linear que fornece soluções para detecção de incêndio. Os detectores lineares são 100% fabricados no Reino Unido e contam com uma ampla linha de terceiros de organizações internacionais e órgãos locais, atestando a alta qualidade dos produtos.

DETECÇÃO DE INCÊNDIO LINEAR



Detecores de calor lineares Signaline são cabos projetados para detectar calor ou aumentos repentinos de temperatura em qualquer lugar ao longo de todo o seu comprimento. Eles também são conhecidos como detectores de calor em linha.

Eles são projetados para serem usados em sistemas de alarme de incêndio comerciais e industriais.

Os detectores de calor lineares da Signaline podem geralmente ser mais baratos de instalar do que os detectores de calor convencionais e são mais eficientes em áreas ambientalmente agressivas.

DETECÇÃO DE ÁGUA LINEAR



O cabo de detecção de água signaline pode ser usado para proteger aplicações críticas, onde o equipamento pode ser vulnerável à entrada de água. Pode ser instalado com até 1 km de cabo por módulo.

O cabo de detecção flexível mais resistente, atua como um detector ao longo de todo o seu comprimento. O contato com a água causa um curto-circuito e envia o painel para alarme.



SISTEMA DE DETECÇÃO CONTRA INCÊNDIOS

Kentec
Electronics Ltd



Para proteção de pessoas e bens, uma solução responsiva é necessária, para reagir rapidamente a qualquer situação. Manter um local seguro não é a única prioridade, mas também diminuir o risco de danos físicos, perdas financeiras, desempenho operacional.

LINHA CONVENCIONAL



Manter um local seguro não é a única prioridade, mas também diminuir o risco de danos físicos, perdas financeiras, desempenho operacional.

O sistema de detecção e alarme de incêndio convencional é ideal para quando não existe a necessidade de identificar a localização exata do foco de incêndio.

- Painéis de Incêndio
- Detectores de fumaça e temperatura
- Acionadores de incêndio
- Alarmes e Sirenes

LINHA ENDEREÇÁVEL



Permite que cada um dos dispositivos seja reconhecido com precisão. Cada dispositivo tem um endereço, e quando ocorrer a detecção, o dispositivo acionado emitirá um sinal para a central e a mesma identificará o ponto exato do sinistro e o tipo de dispositivo.

- Painéis de Incêndio
- Detectores de fumaça e temperatura
- Acionadores de incêndio
- Alarmes e Sirenes
- Módulos
- Softwares



DETECÇÃO DE INCÊNDIO SEM FIO



K-Mesh é uma linha de produtos sem fio que trabalha com frequência de 918MHz, o gerenciamento de projetos pode ser caro, e instalações de cabeamento especializadas exigem engenheiros qualificados e problemas consideráveis durante a instalação, levando ao aumento dos custos de mão-de-obra e limitando o acesso por longos períodos.

Visão Geral do Sistema

- Dispositivos máximos programáveis em um Módulo Translator: 126
- Número máximo de Módulos Expansores programáveis em um Módulo Translator: 126
- Número máximo de dispositivos de saída em um módulo expander: 126
- Comunicação entre o Módulo Translator e o Módulo Expander: 2000m
- Alcance de comunicação entre o módulo expander e o dispositivo de campo sem fio: 1200m

DETECÇÃO SEM FIO K-MESH



K-Mesh é rápido de instalar e requer preparação mínima do sistema instalação. Isto leva a uma instalação muito econômica quando comparada com dispositivos tradicionais com fio rígido. Sistema K-Mesh acompanha algumas vantagens que são benéficas não só na instalação e no custo, mas garantem qualidade, segurança e tranquilidade.

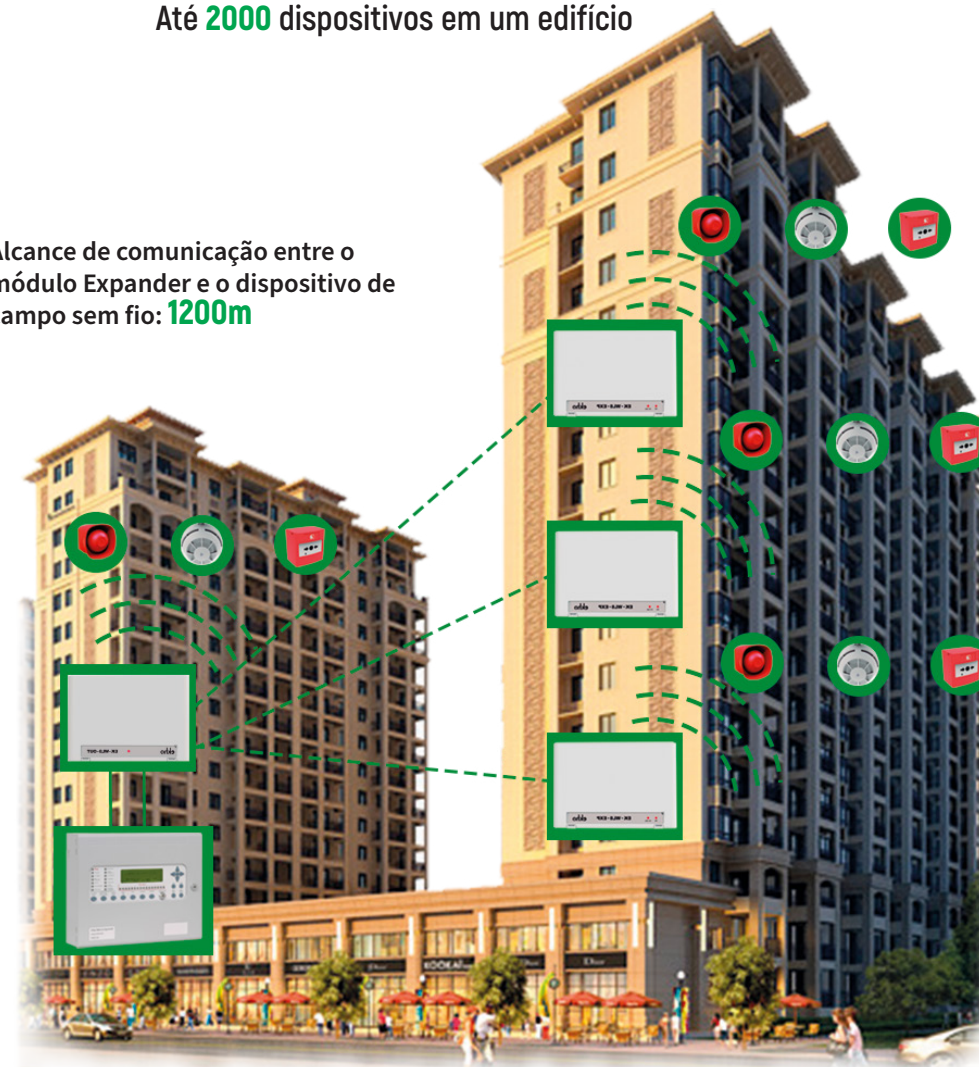
- Material desenvolvido conforme norma EN-54
- A tecnologia sem fio patenteada que garante um ótimo desempenho do sistema
- Configurável para qualquer tamanho e complexidade de construção

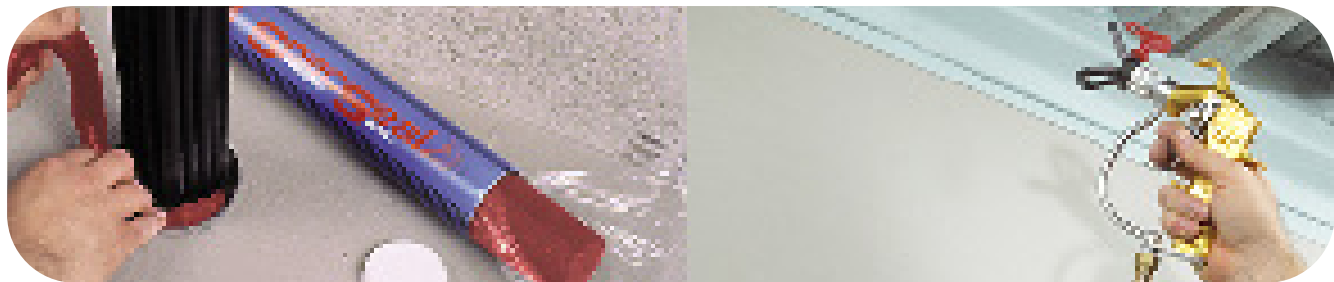
Comparação Tecnologia - Sem Fio x Com Fio

	SEM FIO	COM FIO
Confiabilidade	Rede dinâmica 	Conexão com fio rígido 
Tempo	Dias para finalizar o projeto 	Semanas para finalizar o projeto 
Complexidade	Habilidades mínimas 	Habilidades especiais 
Custo	Equivalente 	Equivalente

Até **2000** dispositivos em um edifício

Alcance de comunicação entre o módulo Expander e o dispositivo de campo sem fio: **1200m**





PROTEÇÃO PASSIVA
CONTRA INCÊNDIO



Os elementos de proteção passiva compartimentam ou restringem o incêndio no ponto de origem, permitindo, assim, que os ocupantes tenham tempo para sair com segurança e que a equipe de combate a tenha tempo para entrar com segurança e realizar a busca e o resgate. Os sistemas de proteção passiva também podem aprimorar a integridade estrutural.

Sistema de Selagem em Penetrações

- Selante ES - Silicone SIL
- Spary AS200

- Chapa Intumescente - Almofadas
- Selante LCI - Argamassa

- Chapa Intumescente - Almofadas
- Selante LCI - Silicone SIL

- Colares metálicos intumescentes
- Selante LCI - Fitas Intumescentes

- Massa Moldável

- Caixa EZPath: Resistente ao fogo e fumaça



SERVIÇOS TEC AND TEC



Os profissionais possuem equipamentos e ferramentas necessárias para cada serviço que fornecemos. Nossos produtos são de alta qualidade, nossos sistemas são aprovados e certificados, garantindo segurança e tranquilidade.

Tec and Tec possui uma equipe especializada, treinada e certificada pelos fabricantes, deixando seu projeto em ótimas mãos!

Nossos Serviços



Manutenção Preventiva

A manutenção preventiva e corretiva previne possíveis problemas no sistema de combate e detecção, garantindo perfeito funcionamento dos equipamentos.



Análise de Riscos

Equipe especializada para encontrar a melhor solução em prevenção e combate a incêndio.



Instalação de Sistemas

O planejamento e todo o processo é acompanhado por profissionais especializados e treinados, para garantir eficiência.



Projetos Executivos

Projetos de engenharia personalizados para obter a melhor solução.



Teste De Estanqueidade

Previne possíveis acidentes e evita vazamentos em salas que contêm sistema de combate a incêndio.



Teste Hidrostático

Assegura a eficácia dos sistemas automáticos de supressão de incêndio.



Recarga de Sistemas

Procedimento rápido e simples que garante a efetividade dos sistemas fixos de combate a incêndio.

Sistemas: **FK-5112** / **HFC-227ea** / **HFC-125** / **IG-541**

Oferecemos aos nossos clientes um serviço personalizado, levando em consideração suas necessidades e buscando sempre superar suas expectativas.

Nossa equipe qualificada e comprometida está constantemente atualizada com as últimas tecnologias e melhores práticas do setor, para garantir soluções de excelência que promovem a segurança e a tranquilidade de nossos clientes.



Tel: +55 11 4328 0080

VENDAS@TECANDTEC.COM.BR

WWW.TECANDTEC.COM.BR

 /tecandtec1  @tecandtec  tecandtec



Disponibilizamos de mão de obra altamente qualificada, que resulta em sistemas para prevenção e combate a incêndio eficazes e de longa durabilidade.